

## Características

- Continuo control de acumulación de Gas Natural, Metano, Propano y Butano.
- Alarma sonora (85db) y transmisión de señal a la central cuando detecta una concentración de gas.
- Botón de prueba y función de auto-test continuo
- Alimentación local: 110 ó 220VAC
- Totalmente Supervisado
- Fácil instalación con soporte de montaje.
- Compatible con los sistemas de RISCO: iConnect ,Agility™, WisDom, ProSYS™, LightSYS™ , Nova
- Frecuencias: 868MHz / 433MHz
- Modelo: RWT6GS

## Especificaciones Técnicas

- Características Eléctricas
- Alimentación: 120Vca ó 230Vca / 50/60Hz
- Frecuencias: 868,65MHz / 433,92MHz
- Transmisión de Supervisión: 15 min / 65 min.
- Volumen de la Señal: 85dB
- Físicas
- Dimensiones (L X An X Al): 140 X 80 X 49mm
- Ambientales
- Temperatura de funcionamiento: De 0°C a 40°C (32°F a 122°F)
- Temperatura de almacenamiento: De -20°C a 60°C (-4°F a 140°F)